

Energimärkning

Tillverkare		NIBE AB
Modell		EB73 - 5
Deklarerad tappprofil		XXS
Effektivitetsklass varmvattenberedning		A
Energieffektivitet varmvattenberedning, η_{Wh}	%	35
Årlig energiförbrukning varmvattenberedning, AEC	kWh	527,7
Mängd 40-gradigt varmvatten, V40	l	8
Termostatinställning	°C	60
Daglig elförbrukning, Q_{elec}	kWh	2,49
Ljudeffektnivå L_{WA}	dB	15
Tillämpade standarder		EN 50440